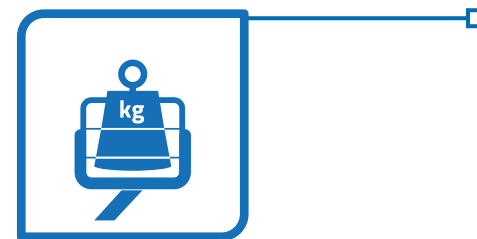




CTEB-LIFT 18

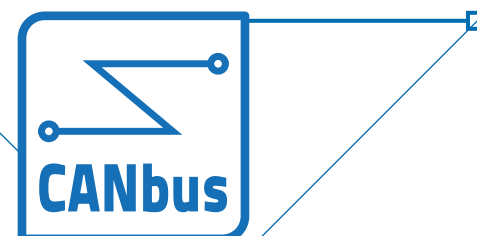
Compacte, polyvalente, équipée des systèmes de contrôle électronique de dernière génération, **CTE B-LIFT 18** est la nacelle idéale, alliant ergonomie à une performance maximale dans toutes les situations.

L'utilisation de l'acier **Strenx SSAB** et la conception du bras télescopique garantissent la stabilité et la rigidité de l'ensemble de la machine permettant à l'utilisateur de travailler en toute sécurité avec une ergonomie maximum.



CHARGE DANS LE PANIER: 300 kg

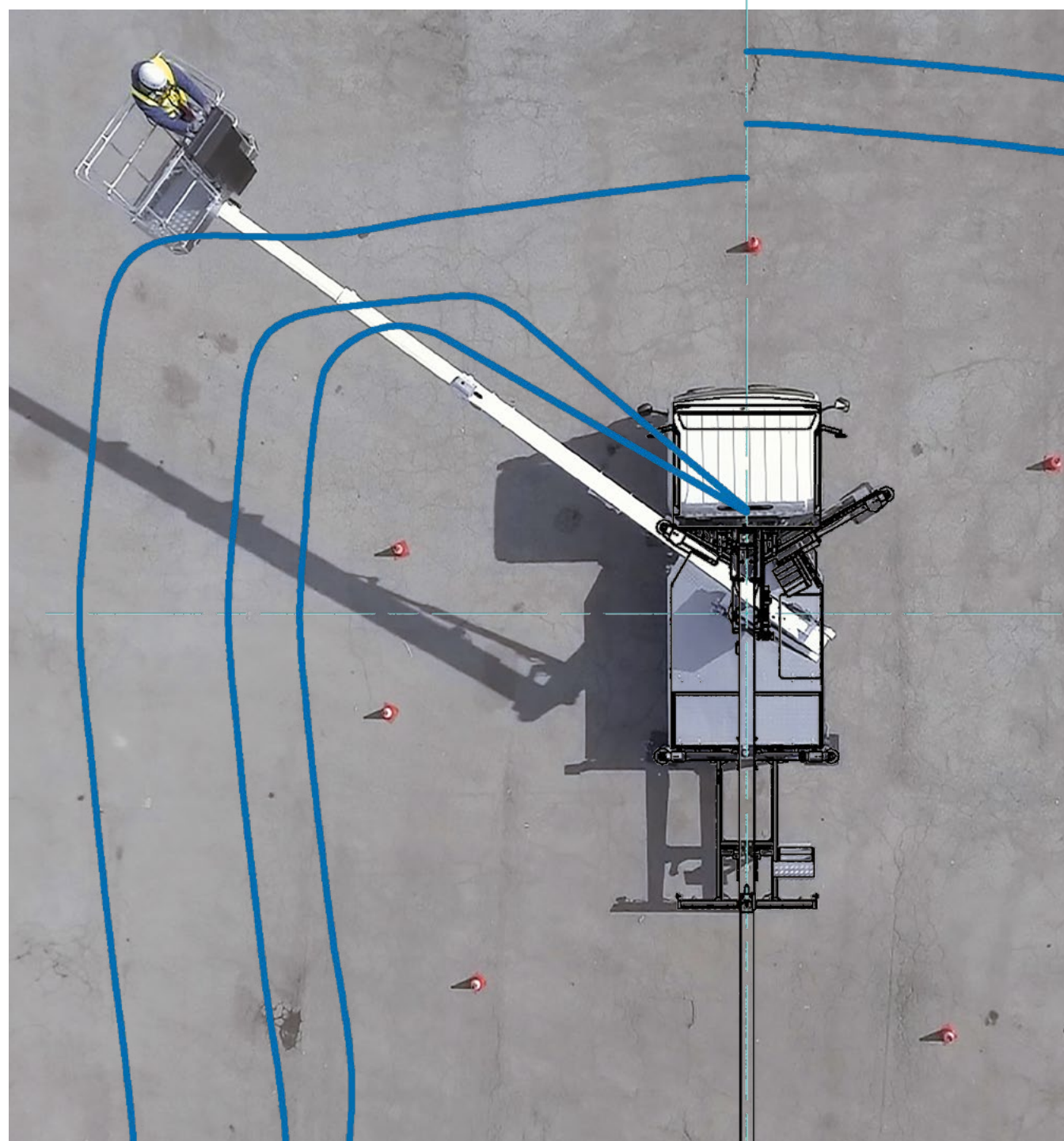
En réponse à la demande croissante du marché européen pour les machines avec une capacité accrue dans le panier la **CTE B-LIFT 18** offre la possibilité d'emporter avec plus de matériel.



SYSTÈME DE GESTION ÉLECTRONIQUE

La combinaison d'un système hydraulique et électrique de nouvelle génération permet d'effectuer les mouvements avec une grande souplesse et beaucoup de précision.

Les commandes hydrauliques sont proportionnelles et offrent une fluidité dans les manœuvres pour un plus grand confort de l'utilisateur pendant la phase de travail.

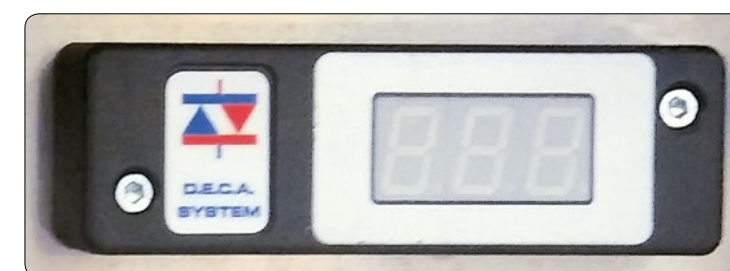


S³ SMART STABILITY SYSTEM

Système innovant offrant une adaptation géométrique proportionnelle de la zone de travail en fonction de la configuration de stabilisation choisie.

CTE B-LIFT 18 s'adapte en temps réel aux conditions d'utilisation, à la charge dans le panier et à la géométrie pour assurer des performances optimales dans toutes configurations.

Un affichage placé dans le panier informe l'utilisateur de l'état actuel de la nacelle.



FACILITÉ D'UTILISATION

Une fois le travail terminé, il est possible de replier la nacelle d'un simple geste grâce au bouton "Home".



POSTE DE COMMANDE

Un nouveau concept de poste de commande bas, une console reliée par voie filaire, libère totalement le plateau. Les manoeuvres à partir du sol sont effectuées avec une commande proportionnelle, permettant à l'opérateur de piloter avec précision chaque mouvement en se plaçant dans son meilleur angle de visibilité, pour une sécurité optimale.

DIAGNOSTIC

CTE B-LIFT 18 est équipée d'un système de contrôle de diagnostic qui permet de localiser toute anomalie et d'agir sur la plate-forme même à distance, réduisant ainsi les temps d'intervention nécessaires au rétablissement des fonctions de la machine.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Bras télescopique à trois éléments (bras de base + 2 extensions)
- Rotation tourelle 540° non continue sur coussinet à crapaudine
- Contrôles proportionnels avec rampes d'accélération et de décélération
- Démarrage/arrêt moteur de la nacelle
- Moteur à régime variable
- Plateau en aluminium antidérapant
- Panier entièrement en aluminium 1400x700x1100 mm
- Rotation du panier 65° droite + 65° gauche
- Mise à l'aplomb automatique du panier
- 4 stabilisateurs à emplacement oléodynamique avec capteurs de contact terre:
stabilisateurs avant avec extension des traverses, stabilisateurs arrière dans le gabarit
- Stabilisation variable avec système **S³ Smart Stability System**
- Système de gestion électronique **CAN BUS**
- Poste de contrôle au sol avec console câblée
- Outil de diagnostic embarqué
- Fonctionnement par la prise de force du véhicule
- Buzzer indiquant que la prise de force est engagée
- Compteur horaire
- Prise électrique 230 V AC CE dans le panier
- Déclaration de conformité CE EN 280:2015
- Peinture standard de couleur bleue (RAL 5017) ou blanche (RAL 9003)

CTE S.p.A.

Siège Social
Via Caproni 7
Rovereto (TN) IT, 38068

Etablissement
Loc. Terramatta 5
Rivoli Veronese (VR) IT, 37010

Tél. +39 0464 48.50.50
Fax +39 0464 48.50.99
info@ctelift.com
www.ctelift.com

CTE UK Ltd
Enderby Leicestershire - UK

